

## FICHA TÉCNICA

**MARCA:** BONDARplus® POLBATEPIEDRA  
**PRODUCTO:** Batepiedra Poliuretano Altos Sólidos  
**CÓDIGO-SERIE:** PB610



### DESCRIPCIÓN

Batepiedra Poliuretano de alta textura para la protección efectiva de baldes, cajones, pailas, y chasis de camiones, volquetas, y vehículos todo terreno 4X2 y 4X4.

- Reforzado con inhibidor de corrosión.
- Libre de plomo, cromo, y metales pesados
- Altos Sólidos "AS". Rápido secado
- Excelente dureza y flexibilidad
- Excelente adherencia a superficies metálicas
- Opcional, repintable con Barniz Poliuretano/Clear-Coat

### ESPECIFICACIONES

**Color:** Negro  
**Brillo:** Satín  
**Componentes:** 2  
**Secamiento:** Al tacto: 10 minutos  
Duro: 4 - 6 horas

**Espesor recomendado:** 3.00 mils (76.2 micras)  
**Presentación:** \* Kit de galón:  
Polbatedpiedra: 3.785 cc (galón no lleno)  
Catalizador: 480 cc (1/8 lleno)  
\* Kit de litro:  
Polbatedpiedra: 820 cc (envase lleno)  
Catalizador: 120 cc (1/32 lleno)

**Estabilidad:** 24 meses

### APLICACIÓN

Antes de usar la pintura, homogenizar bien con espátula limpia.

**Mezcla en volumen:** 7 partes POLBATEPIEDRA / Poliuretano  
1 parte POLBATEPIEDRA / Catalizador

**Dilución:** No requiere (Opcional, y según equipo hasta 5% con Thinner Poliuretano 117S)

**Vida útil de la mezcla:** 2 horas (depende del clima)

**Método de aplicación y Presión de aire:** Airless:  
40 - 60 PSI (a una distancia 20-30 cm).  
Pistola de calafateo: 20 - 25 PSI

**Número de manos:** 2, con intervalo de secado de 10 minutos entre cada mano.

**Lavado de equipo y aseo** Thinner Poliuretano 117S.

Aplicar a temperatura ambiente entre 7 a 30°C; y del sustrato 3°C mínimo sobre el punto de rocío.

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Asegúrese que la superficie esté seca, libre de grasa, aceite, humedad, polvo, moho y otros contaminantes.
- Para acondicionar, utilice nuestros productos:  
**PARA METAL FERROSO:**  
**150S** Desoxidante Fosfatizante, elimina óxidos y genera anclaje.  
**122S** Desengrasante Organic-Cleaner, elimina contaminantes.  
**PARA GALVANIZADO, ZINC, ALUMINIO, COBRE:**  
**123S** Desengrasante Surf-Cleaner, elimina contaminantes.
- Para imprimir y garantizar optima adherencia del sistema, aplique una mano muy fina (8 a 12 micras) de **625S** AUTOPRIMEWASH, o **WP618S** WASHPRIMER, o **PU-700**, son los Promotores de adherencia
- Para protección Anticorrosiva, utilice **900-M** BAROXINC, o **FF97000** FLEETFOSFAPOX Primer Epóxico Universal (todo sustrato).
- Para fondear utilice **FN-15** FONDO NITROCELULÓSICO, fondo aparejo surfacer lijable para repinte automotriz.
- EN TRABAJOS DE REPINTE:**  
Las superficies con pinturas deterioradas, eliminarlas con lijas, grata metálica, cepillo de alambre, disolventes o con **170S** Removedor Potente Remoción / Elimina toda la pintura.  
Las superficies con pinturas en buenas condiciones, lijar suavemente en seco hasta eliminar el brillo y/o tizado por la exposición y el desgaste.

### CERTIFICACIONES / NORMAS INTERNACIONALES

- Pinturas América S.A., es empresa certificada con las normas internacionales: ISO y WORLD COB.
- Pinturas América S.A., fabrica sus productos cumpliendo los procesos establecidos en su Sistema Integrado de Gestión SIG:
- ISO 9001** Gestión de la calidad.
- ISO 14001** Gestión ambiental.
- ISO 45001** Gestión de Seguridad y salud ocupacional.
- RSE** Responsabilidad social empresarial.

### PRECAUCIONES

Mantener los envases bien cerrados.  
Almacenar en lugar fresco y seco. Producto no inflamable.  
En caso de contacto con los ojos y la piel, lave inmediatamente la zona afectada con agua limpia.  
Si ingirió por error, no induzca al vómito.  
En caso necesario, solicite atención médica inmediata.  
Cuide el ambiente, no arroje residuos a la alcantarilla o al suelo.  
Perfore los envases vacíos y recíclelos.  
Para mayor información consulte el MSDS (Hoja de seguridad)  
**Mantenga fuera del alcance de los niños.**



Technical Data Sheet / TDS-2025-2KLMGTW3