

FICHA TÉCNICA

MARCA: **BONDARplus® PRIMER UNIVERSAL**
PRODUCTO: Imprimante promotor de adherencia Lead-Free
CÓDIGO-SERIE: PU-700



DESCRIPCIÓN

Promotor de adherencia, "High - Performance Fenofosfovinílico".
Imprimante monocomponente de alto desempeño.
- Excelente adherencia sobre cualquier tipo de sustrato (ferroso y no ferroso). Fácil aplicación.
- Rápido secamiento (fast-dry)
- Excelente compatibilidad con diversas pinturas de acabado.

USOS

Imprimante Promotor de adherencia, diseñado para garantizar y evitar desprendimientos de los Sistema de Pinturas. Adherente ideal para:
- Metálicas ferrosas(laminado en frío o en caliente)
- Metálicas no-ferrosas: aluminio, zinc, galvanizado cobre, bronce, estaño (hojalata).
Promotor de adherencia, en Sistemas:
- Automotriz: Primer Universal+Fondo+Acabado.
- Industrial: Primer Universal+Anticorrosivo+Acabado
- Taller: Primer Universal+Anticorrosivo+(protección en campo)
- Otros: Primer Universal+Acabado

ESPECIFICACIONES

Color: Gris, Verde Oliva, Mostaza
Brillo: Mate
Componentes: 1
Secamiento: Al tacto: 10 minutos
Duro: 30 minutos a 1 hora.
Rendimiento teórico: 60 - 62 m²/galón a 0.4 mils (10.2 micras)
Espesor recomendado: 0.3 - 0.5 mils (7.62 - 12.70 micras)
(a mayor espesor, pierde poder adherente)
Presentación: Litro, galón
Estabilidad: 24 meses

APLICACIÓN

Antes de usar la pintura, homogenizar bien con espátula limpia.

Dilución: 200%, con Thinner 103S
(Primer: 1 galón / Thinner: 2 galones)
Método de aplicación: Soplete
Viscosidad de aplicación: 18 - 20 segundos Copa Zahn #2
Presión de aire: 35 - 45 psi
Número de manos: 1 (ligera)

Lavado de equipo y aseo: Thinner 100S

Aplicar a temperatura ambiente entre 7 a 30°C; y del sustrato 3°C mínimo sobre el punto de rocío.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Asegúrese que la superficie esté seca, libre de grasa, aceite, humedad, polvo, moho y otros contaminantes.
- Para acondicionar, utilice nuestros productos:
PARA METAL FERROSO:
150S Desoxidante Fosfatizante, elimina óxidos y genera anclaje.
122S Desengrasante Organic-Cleaner, elimina contaminantes.
PARA GALVANIZADO, ZINC, ALUMINIO, COBRE:
123S Desengrasante Surf-Cleaner, elimina contaminantes.
- Para imprimir y garantizar optima adherencia del sistema, aplique una mano muy fina (8 a 12 micras) de **625S** AUTOPRIMEWASH, o **WP618S** WASHPRIMER, o **PU-700**, son los Promotores de adherencia
- Para protección Anticorrosiva, utilice **900-M** BAROXINC, o **FF97000** FLEETFOSFAPOX Primer Epóxico Universal (todo sustrato).
- Para fondear utilice **FN-15** FONDO NITROCELULÓSICO, fondo aparejo surfacer lijable para repinte automotriz.
EN TRABAJOS DE REPINTE:
Las superficies con pinturas deterioradas, eliminarlas con lijas, grata metálica, cepillo de alambre, disolventes o con **170S** Removedor Potente Remoción / Elimina toda la pintura.
Las superficies con pinturas en buenas condiciones, lijar suavemente en seco hasta eliminar el brillo y/o tizado por la exposición y el desgaste.

CERTIFICACIONES / NORMAS INTERNACIONALES

- Pinturas América S.A., es empresa certificada con las normas internacionales: ISO y WORLDCOB.
- Pinturas América S.A., fabrica sus productos cumpliendo los procesos establecidos en su Sistema Integrado de Gestión SIG:
ISO 9001 Gestión de la calidad.
ISO 14001 Gestión ambiental.
ISO 45001 Gestión de Seguridad y salud ocupacional.
RSE Responsabilidad social empresarial.

PRECAUCIONES

Mantener los envases bien cerrados.
Almacenar en lugar fresco y seco. Producto no inflamable.
En caso de contacto con los ojos y la piel, lave inmediatamente la zona afectada con agua limpia.
Si ingirió por error, no induzca al vómito.
En caso necesario, solicite atención médica inmediata.
Cuide el ambiente, no arroje residuos a la alcantarilla o al suelo.
Perfore los envases vacíos y recíclelos.
Para mayor información consulte el MSDS (Hoja de seguridad)
Mantenga fuera del alcance de los niños.



Technical Data Sheet / TDS-2025-PU700GTW3