

## Información Técnica

# CRETONBOND 32AD

INGENIERÍA CIVIL / EPÓXICOS INYECCIÓN-IMPRIMANTES-MORTEROS-AUTONIVELANTES  
PRIMER EPÓXICO ANTIHUMEDAD 100% SOLIDOS / BARRERA ANTIVAPOR



PISOS DE CONCRETO



Technical Data Sheet

ITJLMM-2026-323ADGTW3

### Información Técnica & Especificaciones

<b>Tipo Genérico</b>	Epóxico - Amidoamina Modificado
<b>Descripción</b>	Primer y Adhesivo 100%SV, para superficies de concreto.
<b>Usos</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Adhesive New-on-Old concrete / Unión monolítica</li> <li>- Primer Barrera antivapor / antihumedad</li> </ul> Imprimante sellante para pisos de concreto, en: <ul style="list-style-type: none"> <li>-Proyectos de pisos industriales en general.</li> <li>-Plantas de alimentos, bebidas, elaborados, etc.</li> <li>-Coliseos, hospitales, centros comerciales, show-rooms.</li> <li>-Gasolineras, parqueaderos, gradas, bodegas, etc.</li> </ul> Ligante para preparar Mortero Epóxico alta resistencia Adhesivo para pegar concreto, madera y metal
<b>Ventajas</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-Guarda estrictas regulaciones VOC</li> <li>-Tolerante a superficies húmedas</li> <li>-Alta resistencia química y mecánica.</li> <li>- Libre de plomo, cromo y otros metales pesados.</li> <li>-Cumple con FDA 21 CFR 175-300.</li> </ul>
<b>Color</b>	32AD-90 Transparente y 32AD-15 Gris
<b>Brillo</b>	Semibrillante
<b>% de Sólidos en volumen:</b>	100%
<b>Rendimiento teórico*</b>	39.37 m <sup>2</sup> /litro a 1 mils (25.4 micras) 22.71 m <sup>2</sup> / Kit de 3 galones a 0.5 mm (500.0 micras) * No incluye pérdidas por mezcla, método de aplicación y rugosidad superficial

### SISTEMAS RECOMENDADOS PARA PISOS DE CONCRETO:

Sistema	Nro. de manos	Espesor de película seca
Primer 32AD	1	0.5 - 1 mm (500-1000 micras)
Mortero 1142MR	1 - 2	0,5 - 5 mm (500-5000 micras)
<b>ACABADO EPOXICO AUTONIVELANTE</b>		
Acabado 1000SL	1	0,5 - 3 mm (500-3000 micras)
<b>ACABADO EPOXICO POLIAMIDA</b>		
Acabado 900TX	2	8 mils (200 micras, en 2 manos)
<b>ACABADO POLIURETANO PARA EXTERIOR Y/O COMO CAPA DE SACRIFICIO</b>		
Acabado 3000HD	1 - 2	2 - 4 mils (50 - 100 micras)
<b>ACABADO POLIASPARTICO POLIFUNCIONAL PARA EXTERIORES E INTERIORES</b>		
PLS-90	1	12 mils (300 micras)

### Compatibilidad con capas precedentes:

CretonHard, CretonPox, CretonBond, Amerpox, Amerguard, Fenovolac.

**Resistencia a temperatura**  
Continuo (seco): 93°C (200°F)  
No-Continuo (seco): 121°C (250°F)

**Observación:** Todo epóxico expuesto al exterior se entiza, pierde el brillo y se decolora; sin afectar en absoluto su integridad y protección. La solución ideal consiste en aplicar el Recubrimiento UV Poliuretano CRETONPOL 3000HD.

### Performance

Test	System	Results	Method
Adherencia	Concreto escarificado 1 ct. 32AD	5A (100%)	ASTM D3359
Adherencia Sistema Autonivelante	Concreto escarificado 1 ct. 32AD (primer) ct. 1142MR (mortero) ct. 1000SL (autoniv)	5A (100%)	ASTM D3359

### Resistencia Química

Exposición	Derrames	Vapores
Agua	Excelente	Excelente
Soluciones salinas	Excelente	Excelente
Alcalis diluidos	Muy bueno	Muy bueno
Ácidos diluidos	Muy bueno	Muy bueno
Solventes alifáticos y gasolina	Muy bueno	Muy bueno

### Características Mecánicas

10 días 20°C y 50% Humedad Relativa

Resistencia a la Compresión*	720 kg/cm <sup>2</sup>
Adherencia al concreto	30 kg/cm <sup>2</sup> (falla el concreto)
Módulo de elasticidad	18.000 kg/cm <sup>2</sup>
Tensión directa	340 kg/cm <sup>2</sup>

\* Norma ASTM D 695

### Mezcla y Dilución

**Mezclado** Agite bien cada componente por separado. (no mezcle kits parciales)

**Proporción de mezcla en volumen:**

Base: 2 parte del componente "A"  
Catalizador: 1 parte del componente "B"

**Tiempo de mezclado:** 3 minutos

**Thinner y Dilución:** No requiere

**Tiempo de inducción:** 5 minutos

**Pot life:** 30 minutos mínimo después de mezclado (a 24°C)  
Norma: UNE- EN ISO 9514

### Tiempos de Secado (50%HR)

Temperatura	Al tacto	Repinte (mínimo)	Curado final
16°C (61°F)	2 hora	12 horas	1 - 3 dias
25°C (77°F)	1 hora	4 horas	
32°C (90°F)	40 minutos	2 horas	

- Si se excede el tiempo final de curado (max. 36 horas), la superficie deberá ser lijada, antes de aplicar capas de acabado.

- Excesiva humedad o condensación sobre la superficie durante el curado puede resultar en una superficie enrojecida o carbonatada

### Presentación Comercial

Kit de 3 galones USA: 2 GL comp. A y 1 GL comp. B  
Kit de 3 litros: 2 LT comp. A y 1 LT comp. B

Parque Industrial Turubamba: Calle E3E y S61-C (Sur de Quito). PBX: (02) 475 8123 / 475 9554  
Celular: 099 258 5394 E-mail: ventas@pinturasamerica.com www.pinturasamerica.com Quito-Ecuador-América