

## Información Técnica

# CRETON® POL 3000HD

INGENIERÍA CIVIL / EPÓXICOS INYECCIÓN-IMPRIMANTES-MORTEROS-AUTONIVELANTES

POLIURETANO ALIFATICO UV FLEXFORT (Flexibilidad y dureza)



PISOS DE CONCRETO



Technical Data Sheet

ITJLMM-2026-3000HDGTW3

### Información Técnica & Especificaciones

<b>Tipo Genérico</b>	Poliuretano Alifático UV Flexfort
<b>Descripción</b>	Recubrimiento Poliuretano Alifático alta resistencia UV, para pisos de concreto, y paredes. Convergencia tecnológica nueva generación.
<b>Usos</b>	Acabado y/o capa de sacrificio para pisos de concreto, en: -Proyectos de pisos industriales en general. -Plantas de alimentos, bebidas, elaborados, etc. -Coliseos, hospitales, centros comerciales, show-rooms. -Gasolineras, parqueaderos, gradas, bodegas, etc. Recubrimiento para metal, madera, paredes, muros, etc.
<b>Ventajas</b>	- Excelente flexibilidad y dureza. Acabado liso. - Alta resistencia a la intemperie, y al ataque químico. - Polimeriza y seca por reacción química, formando una película dura de excelentes propiedades físicas y alto grado de impermeabilidad (Ideal para losas). - Alto performance en atmósferas industriales. - Resiste abrasión, agua, y ambientes agresivos. - Recubrimiento antideslizante resistente a rayos UV.
<b>Colores</b>	Gris Ral 7035, Azul Ral 5015, Blanco, Negro, Amarillo Ral 1003, Azul Ral 3005, Gris Ral 7004. Otros bajo pedido.
<b>Brillo</b>	Brillante
<b>% de Sólidos en volumen</b>	50% +/- 1%
<b>Rendimiento teórico*</b>	19.68 m <sup>2</sup> / l / a 1 mils de espesor seco 151 m <sup>2</sup> / Kit de CN de 4 GL a 2 mils (200 micras) 37.85 m <sup>2</sup> / Kit de galón a 2 mils (50 micras) * No incluye pérdidas por mezcla, método de aplicación y rugosidad superficial

### SISTEMAS RECOMENDADOS PARA PISOS DE CONCRETO:

Sistema	Nro. de manos	Espesor de película seca
Primer 1360S	1	1,5 - 2 mils (38 - 50 micras)
Mortero 1142MR	1 - 2	0,5 - 5 mm (500-5000 micras)
<b>ACABADO EPOXICO AUTONIVELANTE</b>		
Acabado 1000SL	1	0,5 - 3 mm (500-3000 micras)
<b>ACABADO EPOXICO POLIAMIDA</b>		
Acabado 900TX	2	8 mils (200 micras, en 2 manos)
<b>ACABADO POLIURETANO PARA EXTERIOR Y/O COMO CAPA DE SACRIFICIO</b>		
Acabado 3000HD	1 - 2	2 - 4 mils (50 - 100 micras)
<b>ACABADO POLIASPARTICO POLIFUNCIONAL PARA EXTERIORES E INTERIORES</b>		
PLS-90	1	12 mils (300 micras)

### Compatibilidad con capas precedentes:

CretonHard, CretonPox, CretonBond, Amerpox, Amerguard, Fenovolac.

**Resistencia a temperatura** Continuo (seco): 93°C (200°F)

No-Continuo (seco): 121°C (250°F)

**Observación** Todo epóxico expuesto al exterior se entiza, pierde el brillo y se decolora. Esto no afecta en absoluto su integridad y protección. La solución ideal consiste en aplicar acabado Poliuretano CRETONPOL 3000HD

### Performance

Test	System	Results	Method
Adherencia	1 ct. 1360S (primer) 1 ct. 3000HD (UV)	5A (100%)	ASTM D3359
Adherencia Sistema Autonivelante (superficie húmeda)	1 ct. 32AD (primer) 1 ct. 1142MR (mortero) 1 ct. 3000HD (capa de sacrificio/Poliuretano UV)	5A (100%)	ASTM D3359
Adherencia Sistema Autonivelante (superficie lisa)	1 ct. 1360S (primer) 1 ct. 1142MR (mortero) 1 ct. 1000SL (autoniv.) 1 ct. 3000HD (UV)	5A (100%)	ASTM D3359
Adherencia Sistema Autonivelante (exposición exterior)	1 ct. 1340S (primer) 1 ct. 1142MR (mortero) 1 ct. 3000HD (capa de sacrificio/Poliuretano UV)	5A (100%)	ASTM D3359

### Resistencia Química

Exposición	Derrames	Vapores
Agua	Excelente	Excelente
Soluciones salinas	Excelente	Excelente
Alcalis diluidos	Muy bueno	Excelente
Ácidos diluidos	Muy bueno	Excelente
Solventes alifáticos y gasolina	Excelente	Excelente

### Mezcla y Dilución

**Mezclado** Agite bien cada componente por separado. (no mezcle kits parciales)

**Proporción de mezcla en volumen:**

Base: 3 parte del componente "A"

Catalizador: 1 parte del componente "B"

**Tiempo de mezclado:** 4 minutos

**Thinner y Dilución:** No requiere

**Tiempo de inducción:** 5 minutos

**Pot life:** 2 horas mínimo después de mezclado (a 24°C)

Norma: UNE- EN ISO 9514

### Tiempos de Secado (50%HR)

Temperatura	Al tacto	Repinte (mínimo)	Curado final
16°C (61°F)	2 horas	24 horas	1 - 3 días
25°C (77°F)	1 hora	12 horas	
32°C (90°F)	30 minutos	8 horas	

- Si se excede el tiempo final de curado (max. 36 horas), la superficie deberá ser lijada, antes de aplicar capas de acabado.

- Excesiva humedad o condensación sobre la superficie durante el curado puede alterar la estética del acabado.

### Presentación Comercial

**Kit de 1 caneca de 4 galones:** 3 GL comp. A y 1 GL comp. B

**Kit de 1 galón USA:** 1 GL con 3 LT de comp. A y 1 LT comp. B